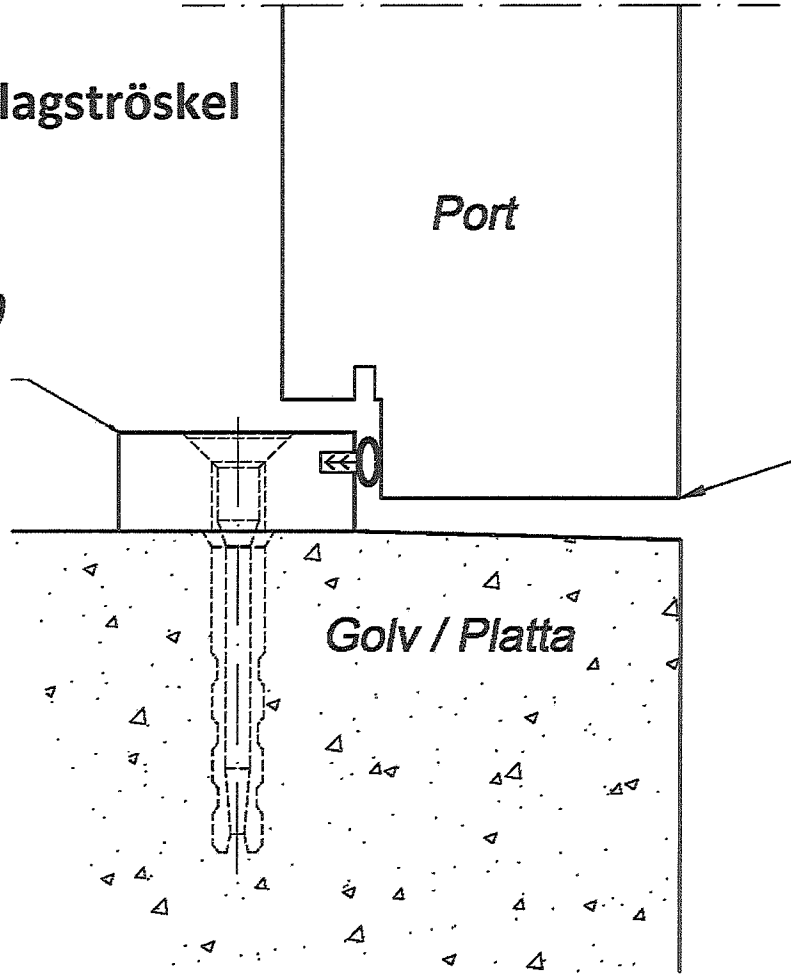
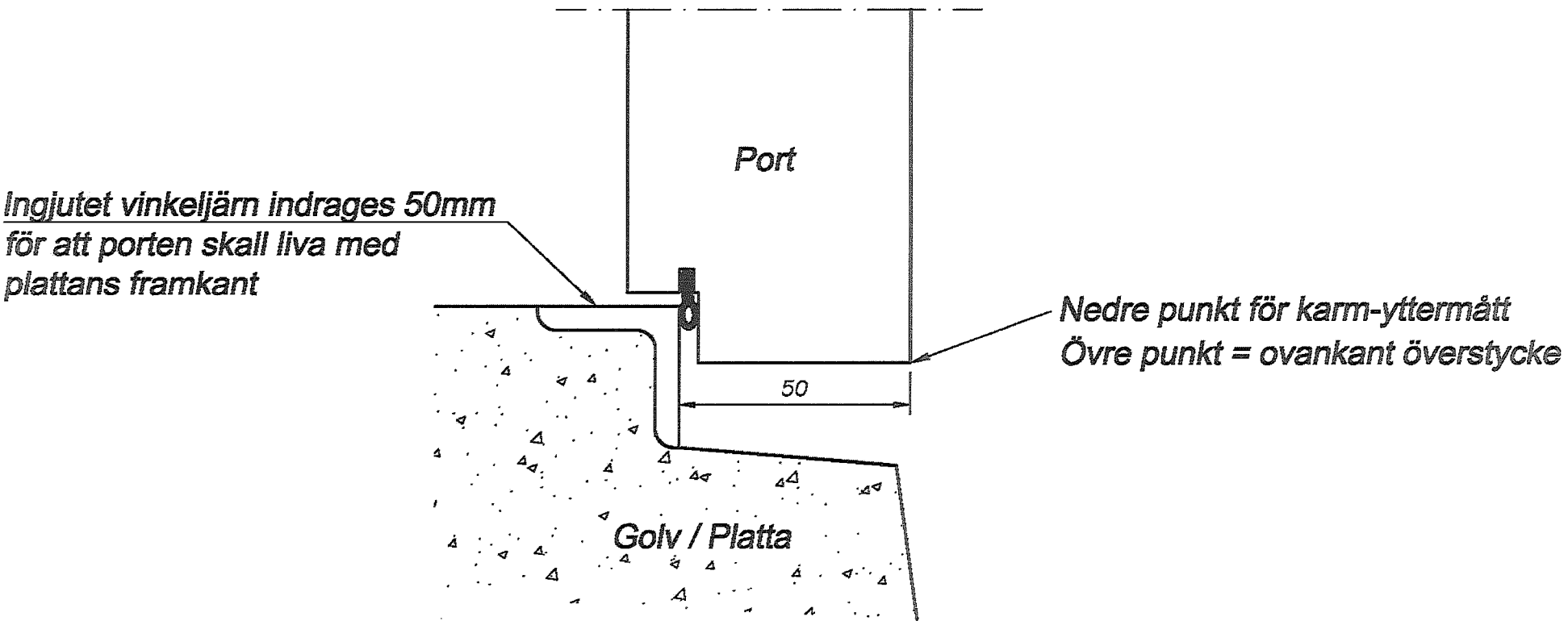
**Förslag 1**

**Se tillbehör: Anslagströskel**



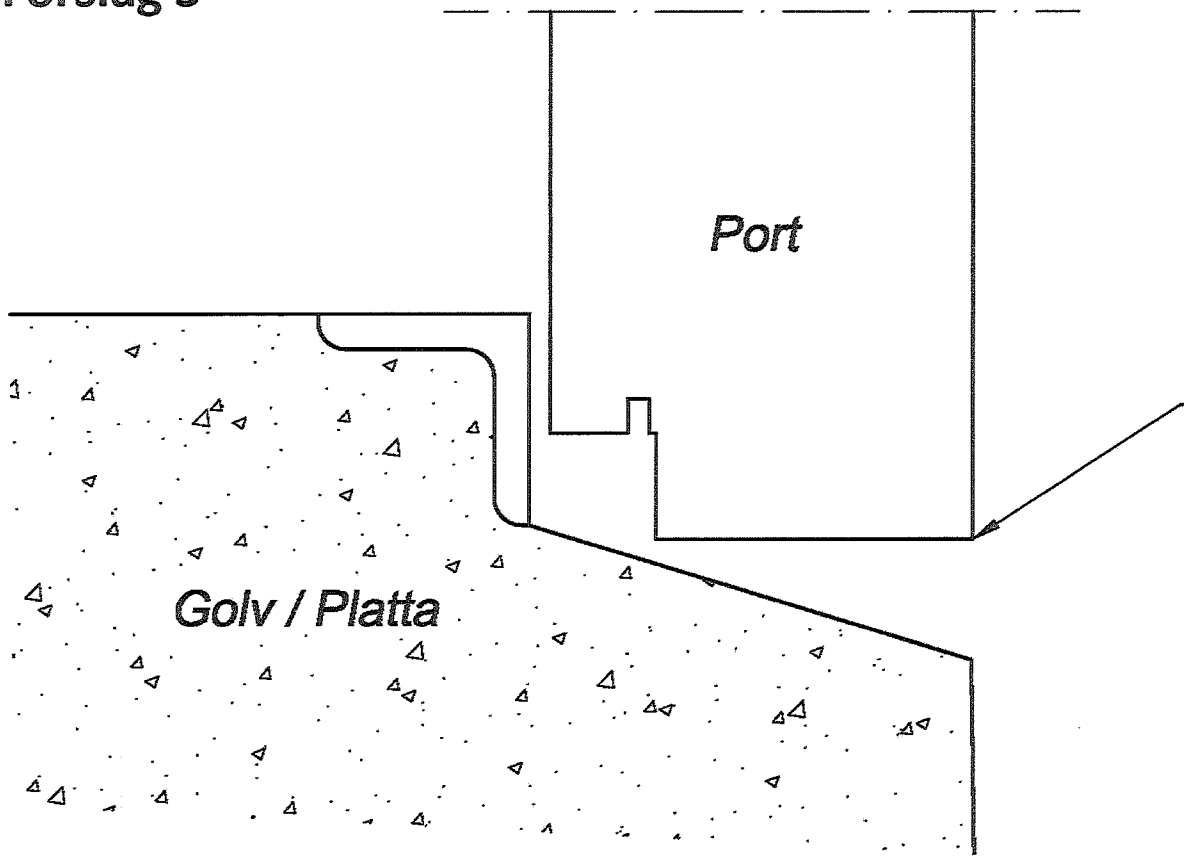

*På den gjutna plattan infästes plattjärnet (vars längd är lika med portens dagmått) efter utfört portmontage.*
*Använd gärna sättlim typ PL400 mellan plattjärn och platta samt spikplugg.*

## Förslag 2




*Detta montagesätt är användbart vid byte av port, om befintligt vinkeljärn är tillräckligt vågrätt och rakt.*

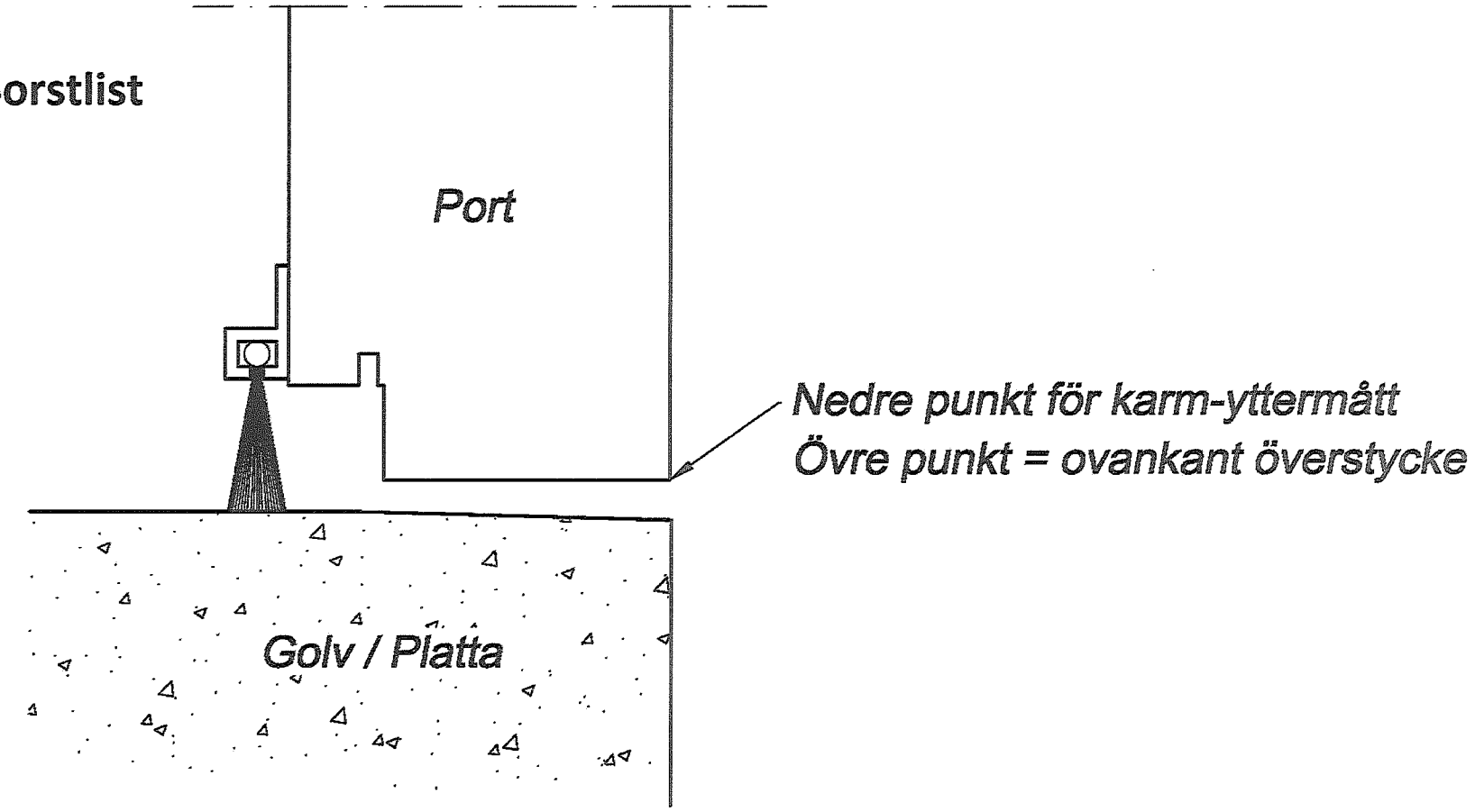
**Förslag 3**




*Nedre punkt för karm-yttermått*
*Övre punkt = ovankant överstycke*

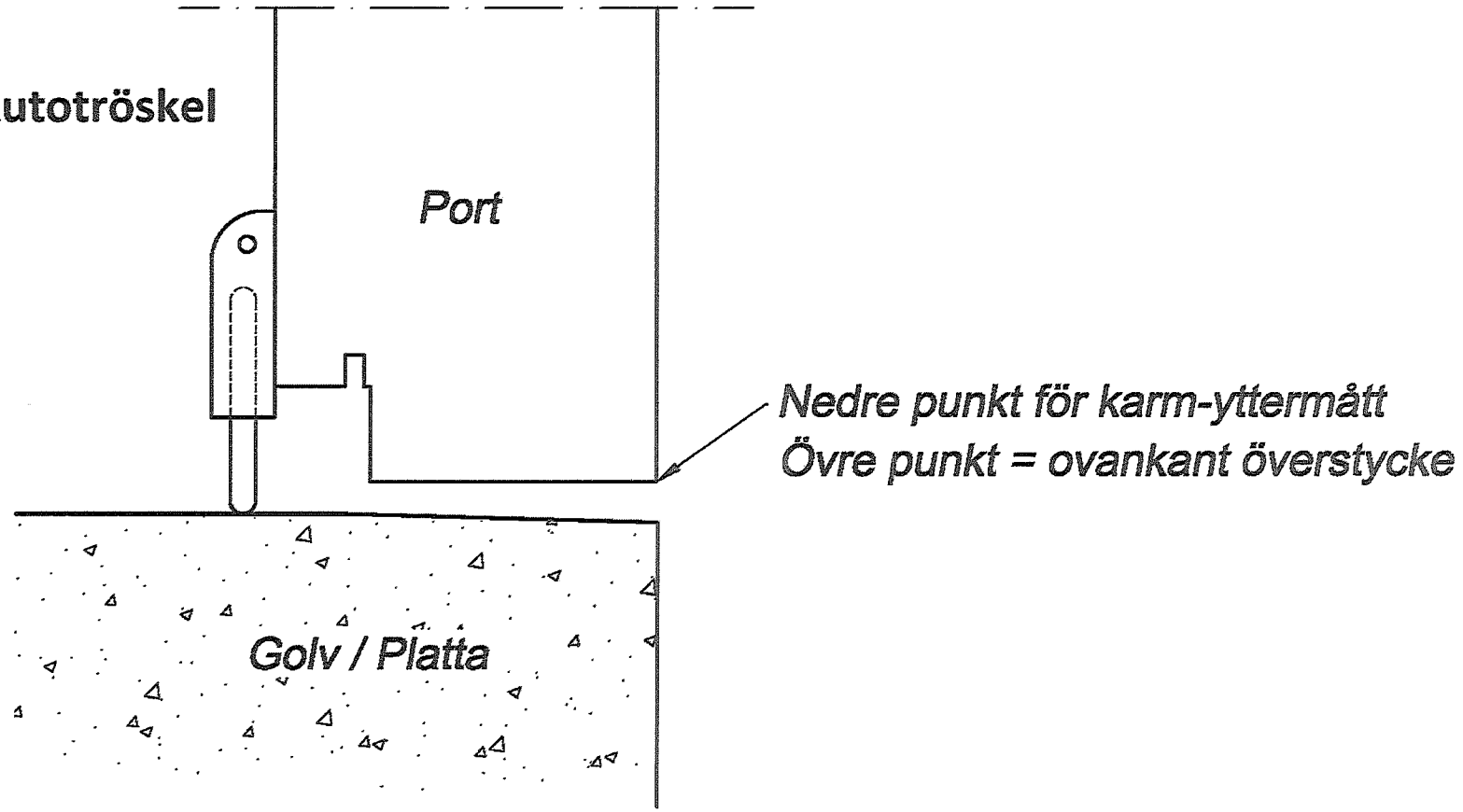
*Vid byte av port kan befintliga anslagsjärn vara så skadade och/eller ur våg att detta sätt är det enklaste.*
*Detta sätt att montera gör dock att tätningen som finns på porten ej går att använda.*

**Förslag 4**
**Se tillbehör: Borstlist**



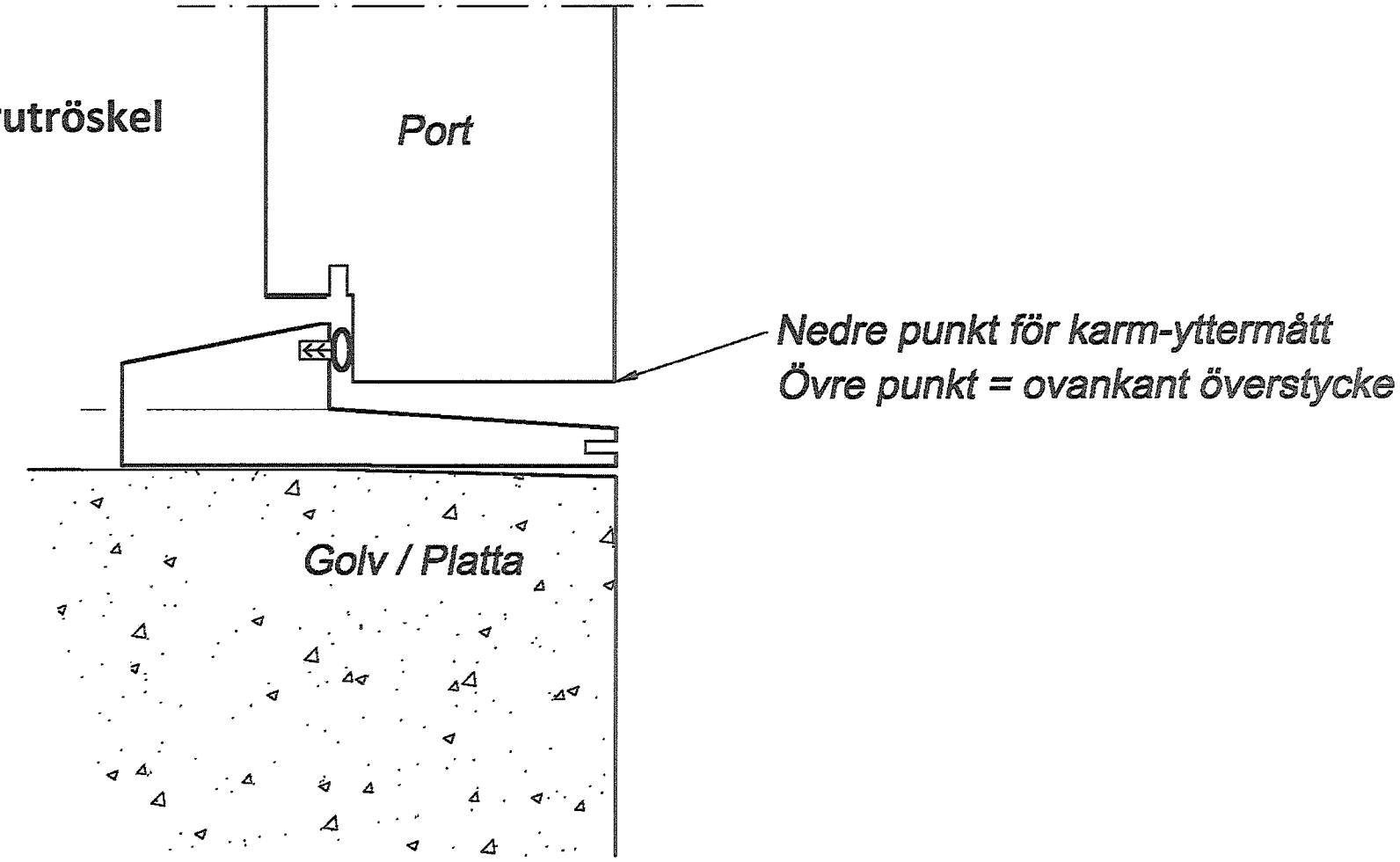

*På porten monteras borsttätningen, vars längd är lika med portens dagmått. Fördelen med detta montage är att det ej blir en tröskel. Tänk dock på att bakom spanjolett och eventuell ventillucka behövs distanser, som är lika tjocka som borsttätningen*

**Förslag 5**
**Se tillbehör: Autotröskel**




*Automatisk Gummitröskel.*
*Fälls ned automatiskt när porten stänges.*
*Fördelen med detta montage är att det ej blir en tröskel. Tänk dock på att bakom spanjolett och eventuell ventillucka behöves distanser som är lika tjocka som gummitröskeln*

**Förslag 6**
**Se tillbehör: Furutröskel**




***På den djutna plattan fästes tröskel. Mellan djutning och tröskel skall det vara syllpapp.***
***<u>OBS! Karmyttermått ökar med ca 20mm.</u>***
***Denna lösning rekommenderas ej vid fordons-trafik.***